

実 験

引用文献

- | | |
|---|---|
| <p>1. 配合</p> <p>CR (ネオプレンW) 100</p> <p>酸化マグネシウム 4</p> <p>酸化亜鉛 5</p> <p>SRF ブラック 30</p> <p>試料(加硫促進剤) データの試料欄に示す.</p> | <p>1) C. P. Kovacic: Ind. Eng. Chem., 47, 1090 (1955)</p> <p>2) R. Pariser: Kunststoffe, 50, 623 (1960)</p> <p>3) N. L. Catton: The Neoprene, (1952) du pont</p> <p>4) 郷田兼成: クロロプレンゴム(昭和47年), 合成ゴム加工技術全書(大成社)</p> |
|---|---|

2. 試験結果(圧縮永久ひずみ, 引張, 熱老化)

表 2 JIS K 6301に準拠, 圧縮永久ひずみ, 引張試験: 150°Cプレス加硫物
熱老化試験: 引張試験と同じ加硫物, 試験管加熱老化試験機(120°C)

No.	試料 () phr	圧縮永久ひずみ		引 張 試 験						熱 老 化 試 験				
		加硫時間 (分)	CS(%) 100°C×70h	加硫時間 (分)	T_B (MPa)	E_B (%)	M_{100} (MPa)	M_{300} (MPa)	H_s (JIS A)	老化時間 (h)	変化率 (%)			H_s (変化)
1.	EU(1)	30	20	25	19.4	300	3.3	19.4	66	48	-20	-33	+70	+7
										96	+32	-53	+172	+12
2.	" +M (1) (1)	30	34	25	21.7	440	2.7	13.8	62	48	-14	-34	+55	+7
										96	-40	-64	+161	+13
3.	" +DM (1) (1)	35	29	30	22.0	440	2.6	13.4	63	48	-25	-38	+62	+7
										96	-40	-66	+204	+13
4.	" +TT (1) (1)	30	32	25	22.7	470	2.3	13.1	61	48	-22	-34	+52	+7
										96	-43	-64	+187	+13
5.	" +PZ (1) (1)	30	27	25	21.5	420	2.4	13.1	62	48	-21	-36	+75	+7
										96	-34	-57	+163	+13
6.	" +CZ (1) (1)	30	28	25	20.8	420	2.6	15.3	64	48	-16	-36	+58	+6
										96	-38	-64	+200	+13
7.	TMU(1)	30	17	25	18.4	300	3.1	18.4	65	48	-15	-27	+64	+8
										96	-33	-57	+182	+13
8.	" +M (1) (1)	20	28	15	22.6	460	2.4	13.3	61	48	-24	-32	+58	+8
										96	-45	-65	+192	+14
9.	" +DM (1) (1)	25	26	20	22.9	490	2.3	12.7	60	48	-17	-40	+100	+9
										96	-49	-71	+235	+16
10.	" +TT (1) (1)	20	35	15	21.5	460	2.4	12.2	61	48	-19	-30	+42	+6
										96	-35	-59	+150	+13
11.	" +PZ (1) (1)	20	23	15	22.8	410	2.5	14.0	61	48	-18	-15	+24	+9
										96	-40	-54	+136	+14
12.	" +CZ (1) (1)	25	27	20	21.5	430	2.4	13.6	62	48	-42	-42	+50	+7
										96	-52	-72	+254	+14
13.	EUR(1)	25	31	20	21.1	310	3.0	18.2	65	48	-28	-43	+71	+6
										96	-46	-64	+185	+13
14.	" +M (1) (1)	25	34	20	22.1	440	2.8	14.2	61	48	-27	-36	+39	+7
										96	-46	-57	+189	+14
15.	" +DM (1) (1)	25	34	20	22.1	510	2.1	11.4	60	48	-33	-53	+95	+9
										96	-51	-75	+286	+15
16.	" +TT (1) (1)	20	34	15	21.3	460	2.2	12.6	60	48	-25	-37	+59	+9
										96	-50	-67	+213	+15
17.	" +PZ (1) (1)	20	33	15	19.5	340	2.9	15.7	61	48	-8	-12	+37	+7
										96	-36	-50	+203	+13
18.	" +CZ (1) (1)	25	35	20	22.2	470	2.2	12.7	61	48	-40	-53	+95	+7
										96	-53	-72	+245	+14