## NOC 技術ノート No. 29

## ノ ク ラック **MB** に つ い て

通常の老化防止剤とは異なった機構で加硫ゴムの老化 を防止する MB とその亜鉛塩 MBZ は 1943 年 ころか ら J. Le Bras<sup>1)</sup> などにより一連の研究がなされ、その研 究によれば MB・MBZ の効果は老化の進行中に補足的な 架橋結合をつくり、促進剤がつくる架橋結合とともに加 硫ゴムの網を強化し、これによって加硫物の切断を補っ てその機械的性質を保持すると同時に、MB·MBZ は非 常に緩慢な促進剤であり, 老化進行中に加硫ゴム中の遊 離硫黄の結合を助けると報告しており、またこのような 老化防止機構であるがゆえに MB·MBZ を単独で使用す るより他種の老化防止剤と併用の方が相乗効果を増し好 結果が得られると報告しておりますが, なお弊社ゴム研 究部で詳細の結果を知見するため、 HAF カーボン、白 艶華の両配合にて各種老化防止剤と MB、併用により加 硫ゴムの老化におよぼす影響を熱促進老化試験で行なっ た結果,上述 J. Le Bras の報告を確認でき MB の加硫 ゴムの老化におよぼす好影響を見ることができたので、 この実験結果の一端を御紹介します.

1) Kautschuk u Gummi. 11, WT 332 (1958) ¬ Д, Vol. 5, No. 8, p. 506, (1958) Vol. 6, No. 9, p. 618, (1959)

$$\begin{array}{ccc}
& & & \\
& & & \\
& & & \\
& & & \\
& & & \\
& & & \\
& & & \\
& & & \\
& & & \\
& & & \\
& & & \\
& & & \\
& & & \\
& & & \\
& & & \\
& & & \\
& & & \\
& & & \\
& & & \\
& & & \\
& & & \\
& & & \\
& & & \\
& & & \\
& & & \\
& & & \\
& & & \\
& & & \\
& & & \\
& & & \\
& & & \\
& & & \\
& & & \\
& & & \\
& & & \\
& & & \\
& & & \\
& & & \\
& & & \\
& & & \\
& & & \\
& & & \\
& & & \\
& & & \\
& & & \\
& & & \\
& & & \\
& & & \\
& & & \\
& & & \\
& & & \\
& & & \\
& & & \\
& & & \\
& & & \\
& & & \\
& & & \\
& & & \\
& & & \\
& & & \\
& & & \\
& & & \\
& & & \\
& & & \\
& & & \\
& & & \\
& & & \\
& & & \\
& & & \\
& & & \\
& & & \\
& & & \\
& & & \\
& & & \\
& & & \\
& & & \\
& & & \\
& & & \\
& & & \\
& & & \\
& & & \\
& & & \\
& & & \\
& & & \\
& & & \\
& & & \\
& & & \\
& & & \\
& & & \\
& & & \\
& & & \\
& & & \\
& & & \\
& & & \\
& & & \\
& & & \\
& & & \\
& & & \\
& & & \\
& & & \\
& & & \\
& & & \\
& & & \\
& & & \\
& & & \\
& & & \\
& & & \\
& & & \\
& & & \\
& & & \\
& & & \\
& & & \\
& & & \\
& & & \\
& & & \\
& & & \\
& & & \\
& & & \\
& & & \\
& & & \\
& & & \\
& & & \\
& & & \\
& & & \\
& & & \\
& & & \\
& & & \\
& & & \\
& & & \\
& & & \\
& & & \\
& & & \\
& & & \\
& & & \\
& & & \\
& & & \\
& & & \\
& & & \\
& & & \\
& & & \\
& & & \\
& & & \\
& & & \\
& & & \\
& & & \\
& & & \\
& & & \\
& & & \\
& & & \\
& & & \\
& & & \\
& & & \\
& & & \\
& & & \\
& & & \\
& & & \\
& & & \\
& & & \\
& & & \\
& & & \\
& & & \\
& & & \\
& & & \\
& & & \\
& & & \\
& & & \\
& & & \\
& & & \\
& & & \\
& & & \\
& & & \\
& & & \\
& & & \\
& & & \\
& & & \\
& & & \\
& & & \\
& & & \\
& & & \\
& & & \\
& & & \\
& & & \\
& & & \\
& & & \\
& & & \\
& & & \\
& & & \\
& & & \\
& & & \\
& & & \\
& & & \\
& & & \\
& & & \\
& & & \\
& & & \\
& & & \\
& & & \\
& & & \\
& & & \\
& & & \\
& & & \\
& & & \\
& & & \\
& & & \\
& & & \\
& & & \\
& & & \\
& & & \\
& & & \\
& & & \\
& & & \\
& & & \\
& & & \\
& & & \\
& & & \\
& & & \\
& & & \\
& & & \\
& & & \\
& & & \\
& & & \\
& & & \\
& & & \\
& & & \\
& & & \\
& & & \\
& & & \\
& & & \\
& & & \\
& & & \\
& & & \\
& & & \\
& & & \\
& & & \\
& & & \\
& & & \\
& & & \\
& & & \\
& & & \\
& & & \\
& & & \\
& & & \\
& & & \\
& & & \\
& & & \\
& & & \\
& & & \\
& & & \\
& & & \\
& & & \\
& & & \\
& & & \\
& & & \\
& & & \\
& &$$

## ノクラック MB

2-Mecaptoben Zindaiole

外観 帯黄白色粉末

比重 1.42 @25℃

融点 280℃以上

使用法

食料品関係以外のゴム製品全部に適用できます。

●黒色または暗色ゴム製品の場合

アミン系老化防止剤と等量併用し合計で1~4 PHR

●白色・鮮明色・透明ゴム製品の場合

フェノール系老化剤と等量併用し合計で L ~ 4 PHR 配合および条件

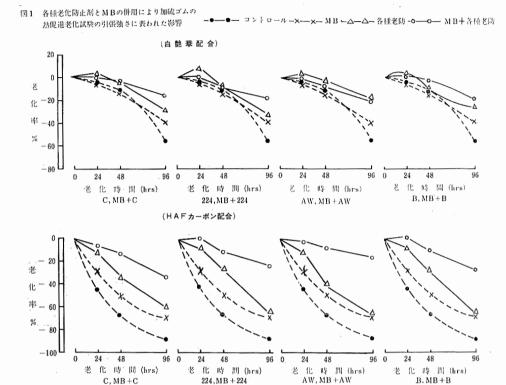
	カーボン配台	日艷華配名		
スモークドシート #3	100	100		
ノクタイザー <b>SZ</b>	0.25	0.25		
HAF カーボン	50	_		
パインタール	3	_		
白艷華 CC		75		
ステアリン酸	4	1		
亚鉛華	5	5		
硫黄	2.5	2.5		
ノクセラー CZ	0.6	0.6		

試料 2.4kg/cm² (137℃)×35min

老化 試験管加熱老化試験 100℃×24,48,96 hrs 老化率算出方法 <u>老化後一老化剤</u>=老化率%

表 1 各老化時間別に老化防止剤単独の値を 100として MB+各老防の測定値を算出してまとめた

老 化 時 間		N	MB+C		MB+224		MB+AW		MB+B					
		$T_B$	$\mathbf{E}_{B}$	$\overline{\mathrm{M}_{800}}$	$T_B$	$\mathbf{E}_{B}$	$\overline{\mathrm{M}_{300}}$	$T_B$	$\mathbf{E}_{B}$	$M_{800}$	$T_B$	$\mathbf{E}_{B}$	$\overline{\mathrm{M}_{300}}$	
白 艶	華	24hrs	100	102	95	98	103	90	101	105	98	101	104	103
		48	103	108	86	105	105	85	103	104	95	111	104	101
配	合	96	119	107	103	127	127	117	103	104	117	112	105	106
カーボ	ソ	24hrs	107	122	98	106	119	94	107	115	91	106	118	94
		48	130	125		117	122		148	142		120	122	
配	合 —	96	162	119		208	155		315	190		197	145	



実験効果

HAF カーボン, 白艶華の両配合にて各種老化防止剤 を成分により類別し、老化防止剤とMBの併用による加 硫ゴムの老化におよぼす影響について実験を行なった.

(1) アミンとアルデヒド・ケトンの反応生物およびそ の誘導体: ノクラック C, ノクラック 224, ノクラック AW, ノクラック B

(2) アミン類およびその誘導体: ノクラック PA, ノ クラック D, ノクラック White, ノクラック DP, ノ クラック #810

(3) 混合老化防止剤: ノクラック HP, ノクラック #500

(4) フェノール類およびその誘導体: ノクラック SP ノクラック #200

今回は紙面の都合により、アミンとアルデヒド・ケト ンの反応生成物およびその誘導体の実験データを 記述 し、他のものについては次回に報告することにいたし, 結果だけまとめてみると、各種老化防止剤とMBの併用

による加硫ゴムの老化におよぼす影響は図1でも明らか なように、MB 単独使用の効果は通常の老化防止剤単独 使用の効果におよばないがコントロール(老化防止剤を 使用しないもの)と比較するとMBの効果が認められ, また、各種老化防止剤とMBを使用することにより通常 の老化防止剤単独使用より, 熱老化に対して強い抵抵を 示しており、加硫ゴムの老化時におけるMBの効果は相 乗的に増大することが認められます.

なお, MB の加硫ゴムの老化時に対する影響を明確化 するため,各種老化時間に分割し老化防止剤単独使用の 測定値を 100 として算出し各種老化防止剤とMBを併用 させた加硫ゴムの老種化の影響を表にまとめて見ると表 1のようになり、**MB**の併用の効果が確認でき、とくにカ ーボン配合のものは,各種老化防止剤に対してMBを併 用することによりその加硫ゴムは老化防止剤単独使用の 加硫ゴムに比較して2~3倍の耐熱老性をもっていると (次回につづく) とが認められる.

大内新興化学工業株式会社