NOC 技術ノート No. 388

ノクセラー TOT-N について(2)

[EPDM配合](1)

今回は、前回¹⁾に引き続き、EPDM に対するノクセラ **TOT-N**(テトラキス(2-エチルヘキシル)チウラムジ スルフィド)の使用例について紹介する.

1. ノクセラー CZ 加硫系に対する TOT-N の併用効果 EPDM の加硫系は、通常、数種類の加硫促進剤を併

用して用いられている。ここでは、ノクセラー TOT-N の加硫性能を把握するためノクセラー CZ との二者併用系について紹介する。

ムーニースコーチ及びレオメータ加硫試験結果を表1 及び図1に示す.

表 1	ノクセラー	CZ 加硫系	に対する	TOT-N	の併用
-----	-------	--------	------	-------	-----

加硫促進剤\No.	1	2	3	4	5	6	7	8	
CZ	1.5	1.5	1.5	1.5	1.5	1.5	1.5	1.5	
TT		0.5							
TET			0.5						
TBT-N				0.75					
TOT-N	}				0.75	1.50	2.25	3.00	
ムーニースコーチ試験1)									
V_m	19	19	19	18	18	19	19	19	
t ₅ (min)	24.4	15.9	19.2	19.3	22.2	22.5	22.9	23.5	
t ₃₅ (min)	31.2	20.1	23.2	23.0	26.3	26.4	27.1	28.1	
レオメータ試験2)									
$M_{HF}(N \cdot m)$	2.03	2.48	2.40	2.33	2.29	2.42	2.44	2.49	
t'c(10)[min]	7.2	5.1	5.6	6.0	6.4	6.5	6.7	6.8	
t'c(90)[min]	19.6	14.3	14.7	15.7	15.9	16.0	15.5	15.3	
t⊿80[min]	12.4	9.2	9.1	9.7	9.5	9.5	8.8	8.5	

1) JIS K 6300に準拠 ML-1, 135°C 2) モンサント ODR-100, 160°C

配合: EPDM [中飽和度, プロビレン含量28, ムーニー粘度90(ML₁₊₄100°C)]100, ステアリン酸 1, 酸化亜鉛 5, FEF ブラック150, パラフィン系油120, 加硫促進剤

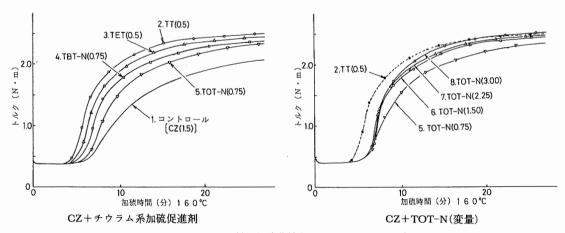


図1 **CZ+TOT-N** 併用加硫曲線(モンサント ODR-100)

紹

ノクセラー CZ に TOT-N を併用する事により加硫 速度及び加硫度が向上する。 ノクセラー TT, TET, TBT-N, TOT-N による差は、ジアルキルアミンの炭素 数が少ない方が、すなわち、TT>TET>TBT-N>TOT-N の順にトルク値が高くなり加硫速度が速く なる傾向を示す。 TOT-N は分子量が大きいため TT な どに比べて配合量を多くする必要がある。 TT0.5重量部 に対して TOT-N1.5重量部程度併用する事により TT と同等のトルク値を示す。

2. ノクセラー CZ/ZTC 加硫系に対する TOT-N の併 用効果

ムーニースコーチ及びレオメータ加硫試験結果を表2

及び図2に示す。

介

ノクセラー CZ/ZTC(ジベンジルジチオカルバミン酸 亜鉛)に対してノクセラー TOT-N を併用する事により 加硫速度及び加硫度が向上する. TOT-N を増量する事によりスコーチタイム (t_s) が遅延され,かつ加硫速度が 速くなる傾向を示した.

次回、引張試験及び熱老化試験について紹介する.

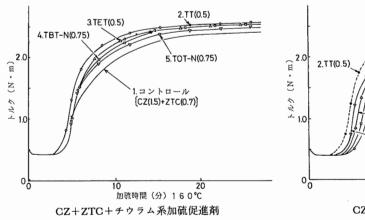
引用文献

1) NOC 技術ノート No. 387, 日ゴム協誌, 66, 207 (1993)

表と ノクセラー CZ/ZIC に対する IOI-N の併用								
加硫促進剤\No.	1	2	3	4	5	6.	7	8
CZ	1.5	1.5	1.5	1.5	1.5	1.5	1.5	1.5
ZTC	0.7	0.7	0.7	0.7	0.7	0.7	0.7	0.7
TT		0.5						
TET			0.5					
TBT-N		ļ		0.75				
TOT-N					0.75	1.50	2.25	3.00
V_{m}	20	20	20	20	19	20	20	20
t ₅ (min)	13.1	12.0	13.6	13.8	14.4	15.8	17.4	18.9
t ₃₅ (min)	16.5	15.0	17.2	17.0	17.7	19.5	21.5	23.2
レオメータ試験 ²⁾								
$M_{HF}(N \cdot m)$	2.40	2.59	2.53	2.53	2.50	2.54	2.55	2.60
$t'_{c(10)}[min]$	4.4	4.0	4.5	4.5	4.6	5.1	5.4	5.7
$t'_{c(90)}[min]$	13.8	11.1	11.7	13.6	13.4	13.3	13.2	13.0
$t_{\Delta 80}[min]$	9.4	7.1	7.2	9.1	8.8	8.2	7.8	7.3

表 2 ノクセラー CZ/ZTC に対する TOT-N の併用

1) JIS K 6300に準拠 ML₋₁, 135°C ²⁾ モンサント ODR-100, 160°C 配合:表 1 と同一配合



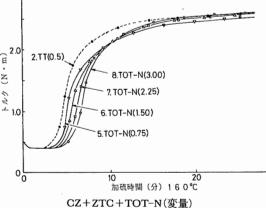


図 2 CZ+ZTC+TOT-N 併用加硫曲線(モンサント ODR-100)

大内新興化学工業株式会社