NOC技術ノート No.671

# 白色配合ゴムにおける各種老化防止剤について (2) [NR配合]

前回<sup>1)</sup>, 白色配合ゴムにおける, アミン系老化防止剤の 加硫への影響について紹介した. 今回は, 加硫ゴムの物 性, 引張疲労特性, 圧縮永久ひずみについて紹介する.

表1に加硫ゴムの物性と引張疲労特性,図1に圧縮永久ひずみの結果を示す.初期物性は,224,810-NA,6C,AW-Nがブランク(老化防止剤なし)よりTSが高くなる.引張疲労特性はすべての老化防止剤で効果が認められ,ブランクより破断するまでの引張回数が伸びる.特に、PA,810-NA,6Cは効果が高い.圧縮永久ひずみは老化防止剤によって改善されない.次回は加硫ゴムへの着色性について紹介する.

#### 実験

# 1. 配合

NR<sup>\*1</sup> 100, ステアリン酸 1, 酸化亜鉛 5, 炭酸カルシウム \*\*2 60, 酸化チタン<sup>\*\*3</sup> 15, 硫黄 2.0, **M** 1.0, 老化防止剤 1.0 (AW-Nは1.5)

\*\*1 ペールクレープ1X, \*\*2 白艶華 CC, \*\*3 A-100

## 2. 試験項目

- (1) 引張試験
- (2) 硬さ試験
- (3) 引張疲労; ダンベル状3号, ひずみ100%, 5Hz, 室温
- (4) 圧縮永久ひずみ試験;100℃×24,48時間

加硫条件;プレス加硫145℃×20分(CSは+5分)

### 参考文献

1) NOC技術ノートNo.670: 日本ゴム協会誌, 89, 会告375 (2016)

ここに記載した内容は、細心の注意を払って行った試験 に基づくものでありますが、結果をすべて確実に保証する ものではありません。

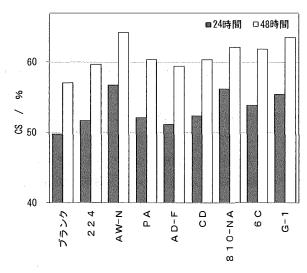


図1 圧縮永久ひずみの結果

表1 加硫ゴムの物性と引張疲労特性

		ブランク	224	AW-N	PA	AD-F	CD	810-NA	6C	G-1
初期物性	TS [MPa]	14.1	18,8	15.2	14.6	14.4	13.8	17.5	16.8	14.6
	Eb [ % ]	700	720	720	750	720	740	750	750	720
	$M_{100}$ [MPa]	0.8	0.9	8.0	0.7	8.0	0.7	0.8	0.8	8.0
	$M_{200}$ [MPa]	1.3	1.5	1.3	1.2	1.3	1.2	1.3	1.4	1.3
	$M_{300}$ [MPa]	2.2	2.4	2.0	1.9	2.0	1.8	2.1	2.2	2.0
	M <sub>500</sub> [MPa]	6.0	7.0	5.6	5.0	4.3	4.8	5.8	5.9	5.3
	$H_{A}$	39	42	38	38	38	38	40	40	40
引張疲労 〔破断時の回数〕 [10 <sup>1</sup> 回]	n = 1	8	15	16	20	15	22	28	27	13
	n = 2	12	15	19	. 20	18	14	21	21	15
	n = 3	10	15	19	20	18	. 14	21	21	15
	n = 4	11	10	19	. 17	14	17	17	19	12
	n = 5	11	17	26	17	17	13	24	21	12
	中央値	11	15	19	20	17	14	21	21	13