紹介

NOC 技術ノート No. 92

二次加硫促進剤としてのノクセラーTT, ノクセラー TS の効果

(3) ノクセラーDMとの併用

二次加硫促進剤として使用したチウラム系促進剤ノクセラー TT、ノクセラー TS に関する一連の実験結果の うち今回は、チアゾール系促進剤ノクセラー DM との 併用について御紹介します。

ノクセラー DM は促進剤として現今最も利用度が多く、CR (イオウ変性タイプ) のスコーチ防止剤あるいは、IIR のキノイド加硫におけるバルノック GM, バルノック DMG の酸化剤としても使用されております。

ノクセラーDM は適度なスコーチ性と促進力を備えているので単独で使用されたり、あるいはアルデヒドアミン系、グアニジン系、チウラム系、ジチオ酸塩系のいずれの促進剤によっても活性化されますので、製品の用途に応じてこれらの促進剤と併用して使用されます.

イオウ加硫においてノクセラー **DM** を主促進剤とした併用方式の中でも、チウラム系促進剤ノクセラー**TT**、ノクセラー**TS** を二次促進剤として併用した場合には、加硫が促進されることはいうまでもありませんが、加硫物の耐熱性と圧縮永久ヒズミ性を著しく改良します。

以下ムーニースコーチ試験,加硫試験,熱老化試験, 圧縮永久ヒズミ試験結果を簡単ながらまとめてみますと 次のとおりであります.

ノクセラー TT, ノクセラー TS を併用すると加硫が 促進されますが、特にノクセラー TT の配合量を増した 場合にその傾向が著しいようです.

加硫物の物性はノクセラーTT, ノクセラーTSを併用

することにより、伸びと引張強サが低下し、引張応力と 硬サが上昇しチウラム系促進剤の特徴を示して おります.

耐熱性についてはノクセラー TT, ノクセラー TS ともに老化による変化率が小さく、特にノクセラー TT と ノクセラーTS の配合量を増した場合に顕著であります。 圧縮永久とズミはノクセラー TT, ノクセラー TS ともに著しく改良しており、特にノクセラー TT, ノクセラー TS の配合量を増した場合の効果は大きい、ノクセラー TT とノクセラー TS を比較した場合、ノクセラー TS の方がすぐれた 圧縮永久とズミを示しております。

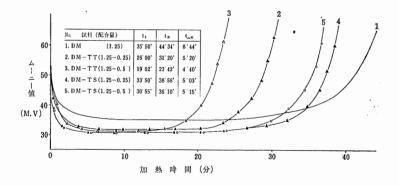
1. 配合

SBR (1712) 100	試料	
ステアリン酸 1	No. 1 ノクセラ -DM	1. 25
亜 鉛 華 5	No. 2 ノクセラ -DM	1. 25
HAF ブラック 40	ノクセラ $-\mathbf{TT}$	0. 28
イオウ 2	No. 3 ノクセラ -DM	1. 2
	ノクセラ ーTT	0.5
	No. 4 ノクセラ -DM	1.25
	ノクセラー TS	0. 2
	No. 5 ノクセラ ーDM	1. 2
	ノクセラー TS	0.5

2. 実験結果

2-1. ムーニースコーチ試験

実験条件: JIS K6300-1963に準拠, ML-1, @125℃



2-2. 加硫試験

実験条件:プレス加硫@150℃,引張試験: JIS K 6301-1962 に準拠

引張試験:テンシロン, 引張速度:500 mm/min, 試験片: JIS ダンベル状 3 号形

No.		料 計	加硫間(分)	Е _в (%)	${ m T_B} \ { m [kg/} \ { m cm^2]}$	${ m M_{100} \atop [kg/cm^2]}$	$egin{array}{c} \mathbf{M}_{300} \ [\mathrm{kg}/\ \mathrm{cm^2}] \end{array}$	Hs	N	ο.	試 配合	料 量)	加硫間(分)	Е _в (%)	${ m T_B} \ { m [kg/} \ { m cm^2]}$	$rac{ m M_{100}}{ m [kg/} m cm^2]$	$egin{array}{c} M_{800} \ [kg/\ cm^2] \end{array}$	Hs
1.	DM (1, 25)	10 20 30 40 50	1100 800 710 660 620 600	179 249 254 252 241 230	7 12 14 15 16 16	21 54 72 80 85 86	47 53 56 58 58 58	4. (0 M− 7. 5—0		10 20 30 40 50 60	640 460 440 400 430 410	222 200 186 183 198 193	15 20 22 24 22 22	77 118 125 132 129 127	57 59 62 62 61
2.	DM–T		10 20 30 40 50 60	560 470 430 410 410 430	211 196 196 199 189 201	17 19 20 22 22 21	95 108 127 129 132 133	58 60 60 61 62 62	5.)М-7 25—		10 20 30 40 50 60	430 400 350 350 340 310	187 169 176 178 180 169	20 25 27 26 27 27	118 142 151 152 149 158	60 63 64 63 64 64
3. (DM-T 1, 25—0		10 20 30 40 50 60	440 350 330 340 310 330	200 175 175 178 169 184	21 24 26 27 28 27	124 149 150 154 159 139	62 65 64 64 63 66										

2-3. 熱老化試験

実験条件: JIS K 6301-1962 に準拠, 試験機: 試験管加熱老化試験機, 老化温度: 100℃, 試験片加硫条件: @150℃試料1,40分, 試料2,4,5,30分, 試料3,25分,引張試験: 加硫試験の項参照

2-4. 圧縮永久ヒズミ試験

実験条件: JIS K 6301-1962 に準拠, 圧縮の割合: 25%, 熱処理条件: 100℃×22時間, 試験片加硫条件: @ 150℃試料1,45分, 試料2,4,5,35分, 試料3,30分

	lok 4.e.			熱	老	化	試	験			圧縮永久ヒズミ
No.	試 料(配合量)	老問	$E_{\mathbf{B}}$	T_{B}	M_{100}	Hs	変化率 (%)			Hs	ヒズミ
		(hrs)	(%)	$[\mathrm{kg/cm^2}]$	$[kg/cm^2]$	110	$\mathbf{E}_{\mathbf{B}}$	$T_{\mathbf{B}}$	M_{100}	変 化	(%)
		老化前	570	235	17	60					
	$\mathbf{D}\mathbf{M}$	48	340	189	31	65	-27	-17	82	5	
1		96	300	191	46	68	-32	-17	160	8	41
	(1, 25)	168	240	171	57	71	-49	-28	235	11	
		240	260	163	69	73	-55	-31	307	13	
		老化前	380	166	22	62					
	DM-TT	48	220	124	39	69	-42	-23	75	7	
2		96	210	123	44	70	-44	-24	101	8	
	(1, 25-0, 25)	168	200	125	43	70	-46	-22	95	8	23
	,	240	170	118	52	73	-53	-28	135	11	
		老化前	310	161	29	64					
	$_{ m DM-TT}$	48	220	153	50	71	32	- 7	66	7	
3		96	210	138	48	72	-39	—10	65	8	19
	(1, 25-0, 5)	168	200 '	152	52	74	-40	- 7	81	10	
	(2, 4, 4, 4, 4, 4, 4, 4, 4, 4, 4, 4, 4, 4,	240	180	149	59	76	-46	– 8	106	12	
		老化前	420	192	23	63	***************************************				
	DM-TS	48	280	174	35	67	-34	- 9	50	4	
4		96	230	166	46	65	-42	-15	97	2	24
_	(1, 25-0, 25)	168	220	158	48	71	-49	-22	105	8	
	(,	240	200	149	47	73	-51	-21	111	10	
5,		老化前	330	164	30	63					
	DM-TS	48	230	158	45	68	-31	- 4	52	5	
		96	240	155	49	70	-27	- 9	64	7	15
	(1.25-0.5)	168	200	143	53	73	-41	-14	79	10	
	(1.45 0,0)	240	210	156	56	74	-38	- 8	87	11	

大内新興化学工業株式会社