



24-25年度レスポンシブル・ケア 活動報告書

24-25 Responsible Care Activity Report



大内新興化学工業株式会社
須賀川工場

有機ゴム薬品から医薬品原薬・ファインケミカルまで

INDEX

1.方針	… 3～4
2.大内新興化学工業(株)の組織	… 5
3.須賀川工場概要	… 6
4.災害・事故	… 7
5.CSR・来場	… 8
6.安全衛生管理、環境管理体制	… 9
7.BCP	… 10
8.化学物質	… 11～12
9.水質汚濁防止	… 13
10.大気汚染防止	… 14
11.騒音・振動防止	… 15～16
12.悪臭防止	… 17
13.廃棄物の削減	… 18
14.省エネルギー	… 19
15.その他	… 20～22
16.レスポンスブルケアについて	… 23

1.方針

◎経営理念

- ・優れた品質で信頼される製品を提供する。
- ・適正な利益を得て社業を発展させる。
- ・社業を通じて人々の文化と福祉の向上に貢献する。

◎25-26年度 社長方針

【経営理念を基本に変化を恐れず前進する。】
「健康・安全・環境・品質」への取り組みは継続する

大内新興化学工業株式会社代表取締役社長 大内茂正

◎25-26年度 工場長方針

【確かな技術を継承しつつ変化を恐れず新たな技術・システムを導入し信頼される製品をつくっていこう】
指針

1. 安全を第一とし法の遵守と標準化に努め安全意識・安全行動を養い無災害工場を目指そう
2. 常に業務の改善に目を向け生産性・収益性・現場力の向上に努めよう
3. リスクを低減し機会を積極的に活用しQCDSの継続的改善に努めよう
4. リスクベース・サイエンスベースを基本とし問題解決に取り組もう
5. 環境に配慮した持続可能な社会を目指し地域・社会の信頼を高めよう
6. 不測の事態に備える準備を推進し生産活動を継続しよう

大内新興化学工業株式会社須賀川工場 取締役工場長 大塚裕昭

1.方針

◎品質方針

- ・常に業務の改善に目を向け生産性・収益性の向上に努めます。
- ・リスクを低減し機会を積極的に活用しQCDSの継続的改善に努めます。
- ・リスクベース・サイエンスベースを基本とし問題解決に取り組みます。
- ・安全・環境に配慮し地域・社会に信頼される生産活動を続けます。
- ・不測の事態に備える準備を推進し生産活動を継続します。

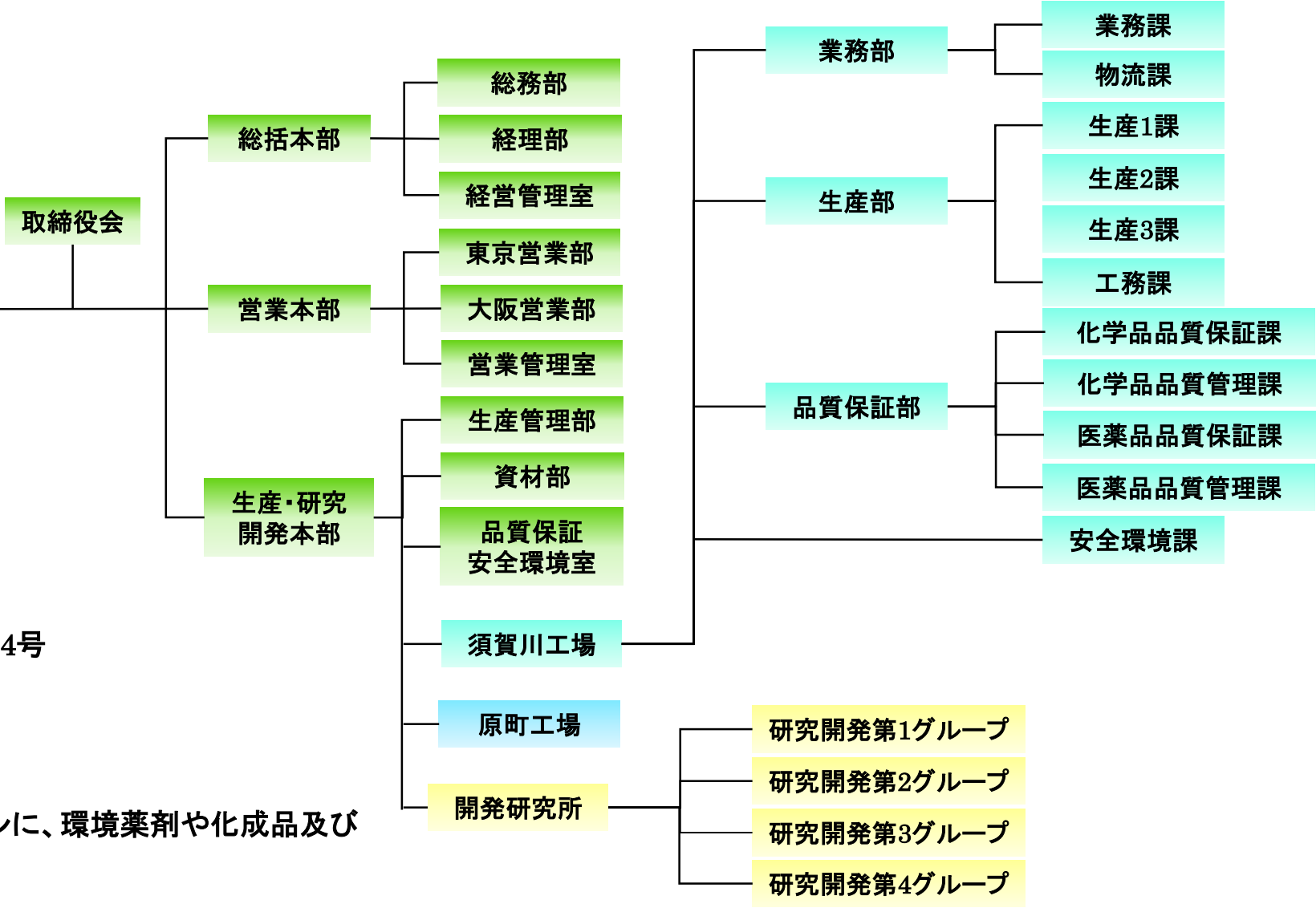
◎環境方針

- ・開発研究・製造における事業活動において、環境に配慮した技術の向上を図ると共に、省資源・省エネルギー・廃棄物削減及びリサイクルを推進します。
- ・環境目的及び目標を設定し、計画的な運用管理を推進すると共に、定期的に見直しをして環境マネジメントシステム継続的改善を図ります
- ・環境に関する法律等の順守はもとより、自主管理基準を設定し維持します。
- ・当事業所で働く又は当事業所のために働く人々に環境保全意識を向上させるための教育・啓蒙活動を推進します。
- ・常に行政・市民の声に耳を傾け、希望する人々に本方針を提供します。

◎安全衛生方針

- ・安全衛生関連法令及び社内ルールを遵守し、安全衛生管理に努めます。
- ・効果的な安全衛生教育・訓練を実施し、安全衛生意識の向上を図ります。
- ・リスクアセスメント、KY活動、ヒヤリハットを推進し、危険ゼロの職場を実現します。
- ・心とからだの健康増進に向けた環境整備と機会提供に努めます。
- ・適切な経営資源を投入し、安全衛生の効果的な改善を継続的に実施します。
- ・活気に満ちた明るい職場作りを推進し働きがいのある職場を目指します。

2.大内新興化学工業(株)の組織



本社
〒103-0024 東京都中央区日本橋小舟町7番4号
資本金 1億1,500万円
創立1931年(昭和6年) 創業94年

須賀川工場
硫黄系の有機ゴム薬品、果樹用抗菌剤をメインに、環境薬剤や化成品及び医薬品原薬を製造しています。

3.須賀川工場概要(2025年5月31日)

事業所名 大内新興化学工業株式会社 須賀川工場(開発研究所併設)
所在地 福島県須賀川市下宿前111
設立 1945年(昭和20年) 創業80年
従業員数 216名(男性 189名、女性 27名)
敷地面積 78,929m²
認証 ISO14001/2002年(平成14年)、ISO9002/1998年(平成10年)
拡大移行 ISO14001/2015年版:2017年(平成29年)
ISO9001/2015年版 :2016年(平成28年)
2023年(令和5年)拡大、合体



4.災害・事故



安全衛生関連 3件(前年度 9件)

➤ 人身事故 2件(不休災害 2件)

- ・ 試薬移替え作業での薬傷 … 適切な保護具を使用することを徹底
- ・ 転倒による左手小指骨折 … 転倒リスクの少ない作業動線への見直し

➤ 交通事故 1件(不休災害 1件)

- ・ 通勤時の交通事故 … バイク通勤中、動物飛び出しによるもの

薬傷事故など一歩間違えば大きな事故につながるものが当年度発生しました。不安全状態、行動の排除に努めると共に決められたルールを順守させ再発がないよう努めて参ります。

環境関連 1件(前年度 0件)

➤ 流出事故(場内) 1件

発生した流出は外部への流出はありませんでした。
主な原因は不注意によるものであり、十分に留意して参ります。

5.CSR・来場



CSR活動

総合防災訓練(火災)
(地震)

2024年11月08日

2025年05月09日

工場周辺の清掃
インターンシップ

毎月1回

2回実施

来場

地下水、排出水調査

1件 福島県県中地方振興局 1件(基準に対し問題なし)

立入調査

2件 警察署1件、労働基準監督署1件

工場見学

7件 高校生3件、中学生3件、須賀川市長1件

外部監査

5回 QMS審査1回、EMS審査1回、ユーザー監査3回

軽度の指摘のみで重度の指摘はなし

内部監査(品質、環境)

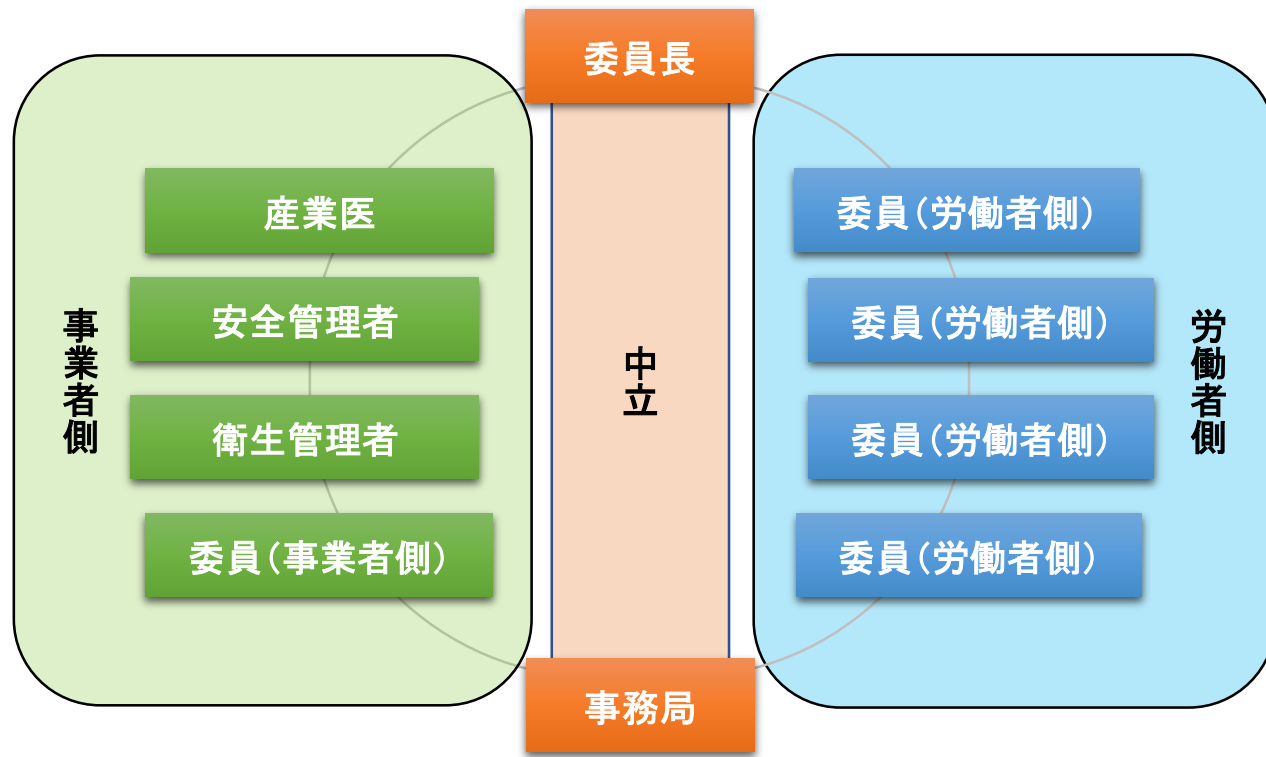
各2回 マネジメントシステム内でブラッシュアップ

定期点検・自主測定

都度 作業環境測定は年2回、悪臭、騒音、振動測定は年1回

6.安全衛生管理、環境管理体制

安全衛生管理体制

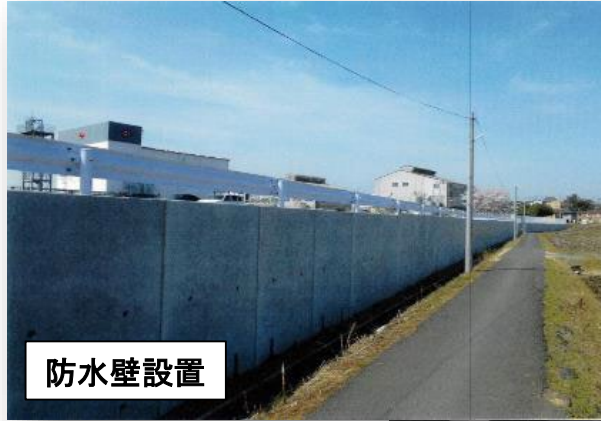


環境管理体制

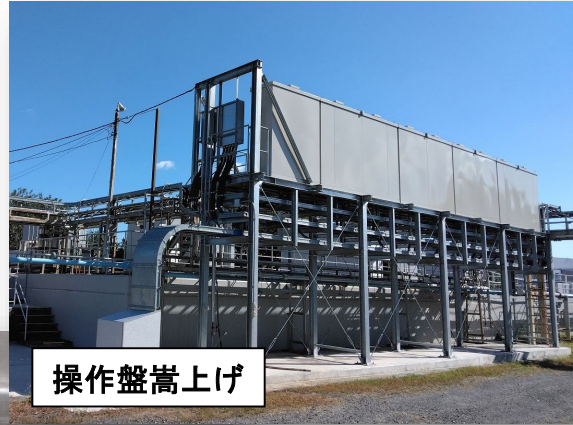


- ・毎月1回、安全衛生委員会を開催して月毎の重点項目について実施状況を報告し、未達箇所は改善指示を出し、実施対応状況を定期的に確認しています。
- ・安全衛生活動として緊急事態対応訓練や危険予知訓練、危険物・化学設備の点検等、定期的を実施しています。
- ・緊急連絡網を構築し緊急事態時に備えるとともに、大震災など緊急時の安否確認連絡対策として、年1回以上NTTドコモSMS一斉連絡サービスを活用し訓練も実施しています。

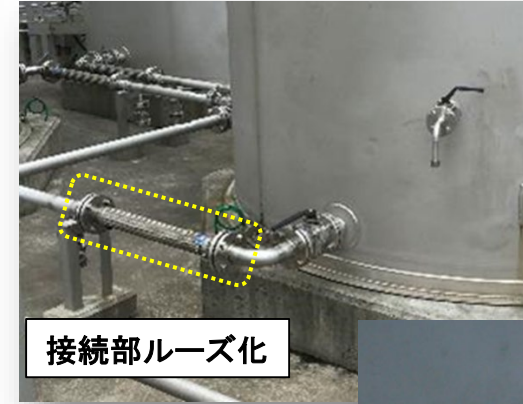
7.BCP



防水壁設置



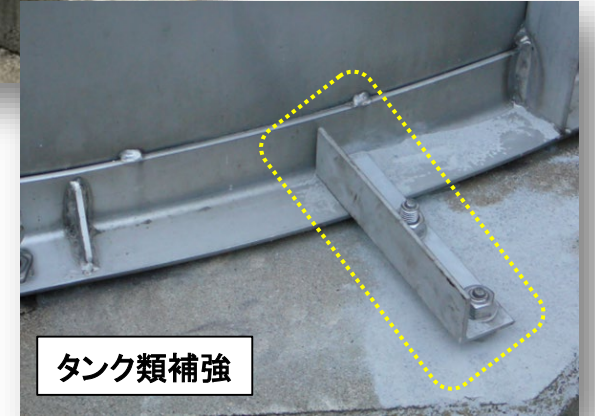
操作盤嵩上げ



接続部ルーズ化



水害想定訓練(本部)



タンク類補強

自然災害・老朽設備・原料確保・パンデミック・ヒューマンエラーへの事前対応

水害
地震
老朽設備
原料確保
パンデミック
ヒューマンエラー

防水壁の設置や操作盤の嵩上げ、水害発生時を想定した訓練
固定配管接続部のルーズ化、タンク類のアンカーボルト補修強化、総合防災訓練の実施
計画的な設備投資(年間投資計画を基に隔月の設備審議会の実施)
国内外複数社購買
休業に備えた体制(在庫確保・人員多能化)の構築
自動化や省人化を中心に継続した集合単体階層別教育とOJTの充実

8.化学物質

「特定化学物質の環境への排出量の把握及び管理の改善の促進に関する法律」(PRTR法)で化学物質の移動量の管理把握が義務付けられています。

物質名		移動量
1	亜鉛の水溶性化合物	0
2	アニリン	0
3	エチルベンゼン	0
4	エチレンジアミン	0
5	マンネブ	2,500
6	エピクロロヒドリン	0
7	キシレン	0
8	グリオキサール	2,500
9	コバルト及びその化合物	3.8
10	塩化メチレン	1,400
11	ジフェニルアミン	0
12	ジメチルアミン	0
13	N, N-ジメチルホルムアミド	3,900
14	ヘキサメチレンテトラミン	74
15	ジスルフィラム	4,000
16	チウラム	1,300
17	銅水溶性塩(錯塩を除く。)	0
18	トリエチルアミン	0
19	トルエン	31,000
20	ニッケル化合物	690

(単位:kg)

物質名		移動量
21	二硫化炭素	0
22	ジラム	650
23	ポリカーバメート	1,100
24	ヒドラジン	0
25	ピリジン	0
26	フェニレンジアミン	0
27	フェノール	0
28	ヘキサン	5,400
29	ベタナフトール	2.3
30	ポリ(オキシエチレン)＝アルキルエーテル (アルキル基の炭素数が12から15までのもの及びその混合物に限る。)	0
31	マンガン及びその化合物	210
32	メチルナフタレン	0
33	モリブデン及びその化合物	6.1
34	エチレンジアミン四酢酸並びにそのカリウム塩及びナトリウム塩	0
35	カリウム＝ジエチルジチオカルバマート	0
36	シクロヘキサン	3,900
37	テトラヒドロフラン	1,700
38	テルル及びその化合物	39
39	トリメチル(オクタデシル)アンモニウムの塩	0

環境への排出量等の把握や性状及び取扱いの情報提供に関する措置等を講ずることにより、化学物質の自主的管理の改善促進や環境保全上の支障を未然に防止しています。

8.化学物質

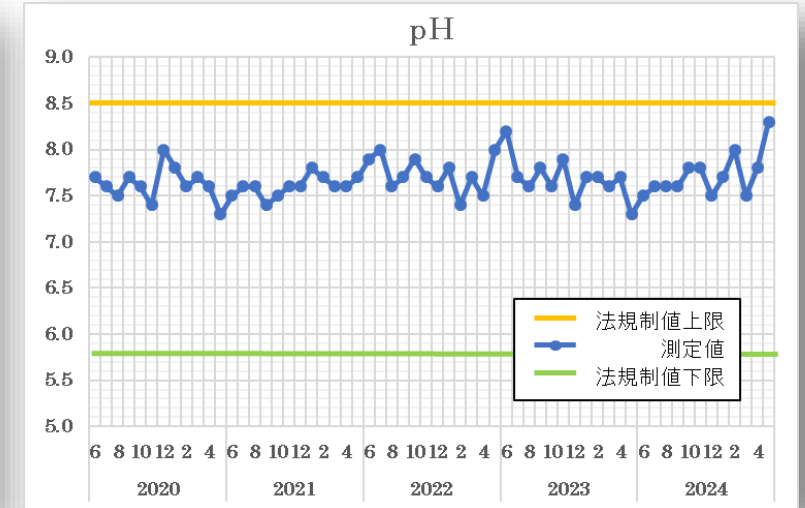
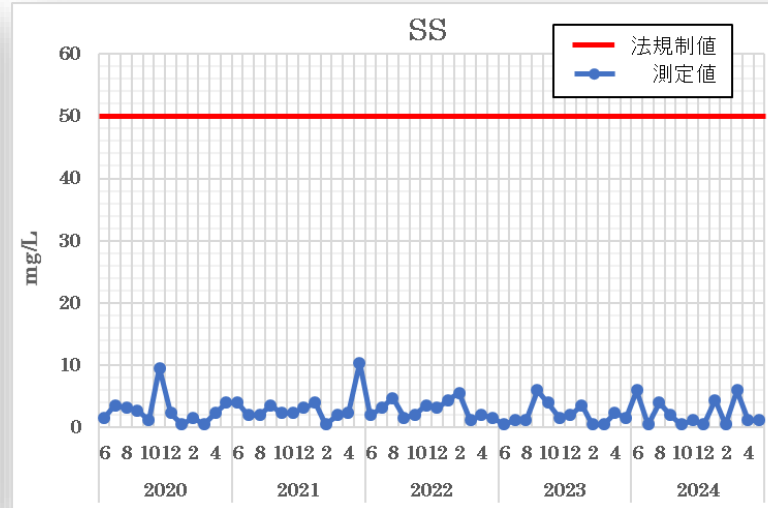
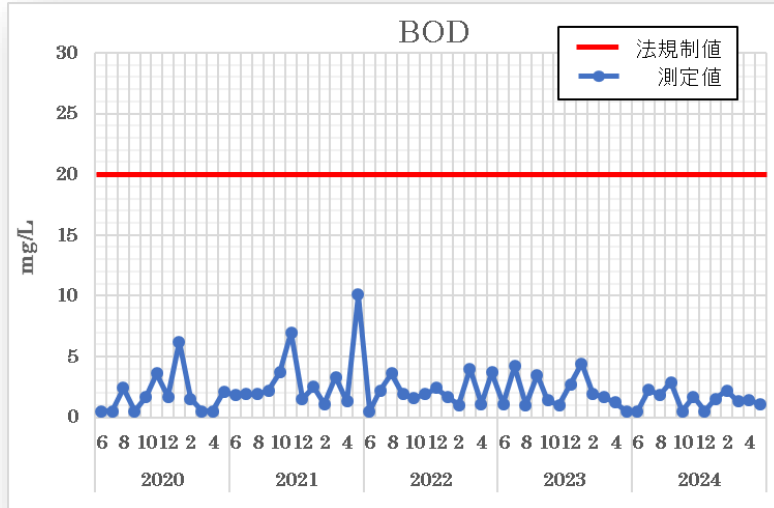
「化学物質の審査及び製造等の規制に関する法律」(化審法)でも製造数量の把握が義務付けられています。

須賀川工場では監視化学物質の取扱いはありませんが、以下3種類の優先評価化学物質を製造しております。

- ① ビス(N,N-ジメチルジチオカルバミン酸)N,N'-エチレンビス(チオカルバモイルチオ亜鉛)
- ② テトラエチルチウラムジスルフィド
- ③ カリウム＝ジエチルジチオカルバマート

輸送業者に年1回周知活動を行い、人の健康を損なうおそれ又は動植物の生息・生育に支障を及ぼすおそれがある化学物質による環境の汚染を防止するため情報提供を行っています。

9.水質汚濁防止



工場から発生した排水は活性汚泥処理による無害化を経て公共用水域へ排出しています。水質は定期的な分析、測定監視を行い厳しい自主規制値を設け、法令及び公害防止協定の規制値を順守しています。

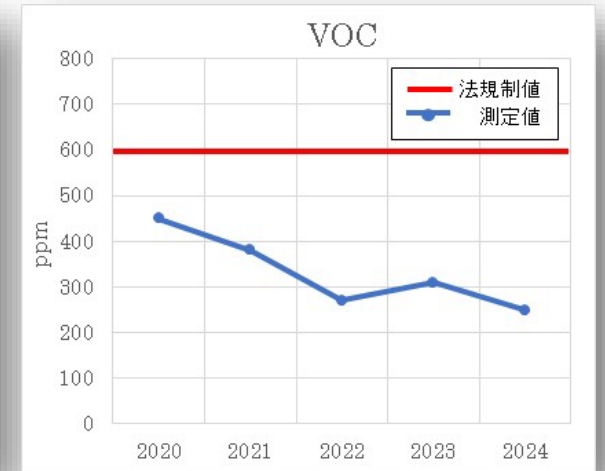
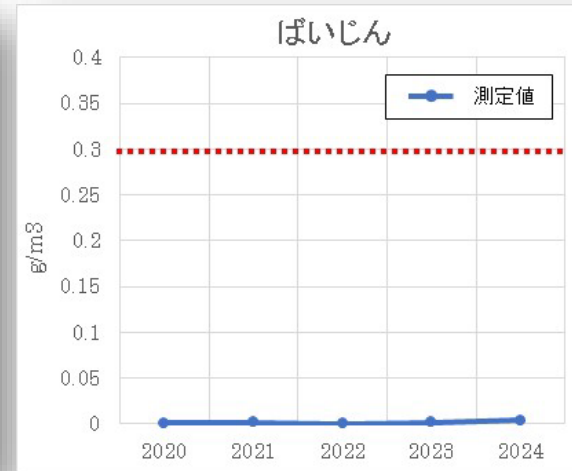
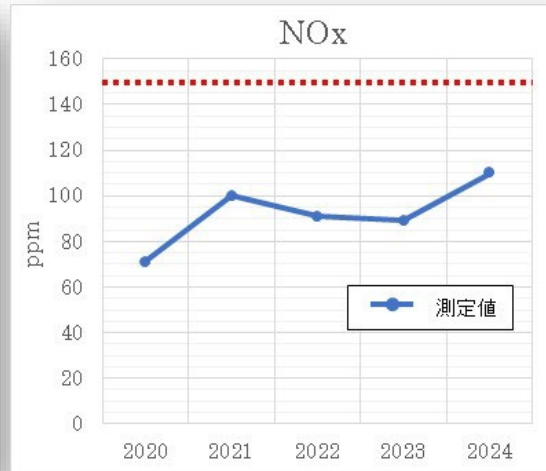
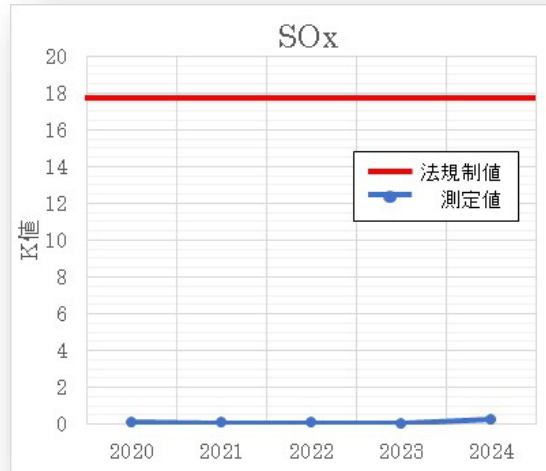
用語の説明

- BOD** 値が大きいほど水中の有機物が多いことを示し、水質汚濁の程度も大きくなる傾向がある。
- SS** 浮遊物質(水中を浮遊している物質)または懸濁物質(濁りの原因物質)をいう。水を濁している不溶性の物質で、この値が高いほど、水の濁りが高い。
- pH** pH7.0が中性でこれより低いほうが酸性、高い方がアルカリ性。

※場内トイレについては浄化槽を通り、廃水処理場にて処理されています。専門業者により浄化槽法上の清掃・点検を定期的に行っています。



10.大気汚染防止



※ 上記表は複数ある設備の最大の数値を記載

※ 小型ボイラーの排出基準は、NO_x及びばいじんの規制値は適用されないため、法規制値は目安

当工場ではばい煙発生施設の小型ボイラー6基と揮発性有機化合物(VOC)排出施設の排ガス処理施設3基が大気汚染防止法規制対象設備となっています。毎年濃度を年1回以上測定し、規制値を順守しています。

大気汚染緊急時通報確認訓練(福島県)

訓練日時 2025年4月22日(火) 13:30～14:00

想定シナリオ オキシダント濃度が0.12ppmを超えて注意報発令。設備停止までを想定。

用語の説明

SO_x 大気汚染の原因物質であり、硫黄酸化物(亜硫酸ガス等)などの略称。

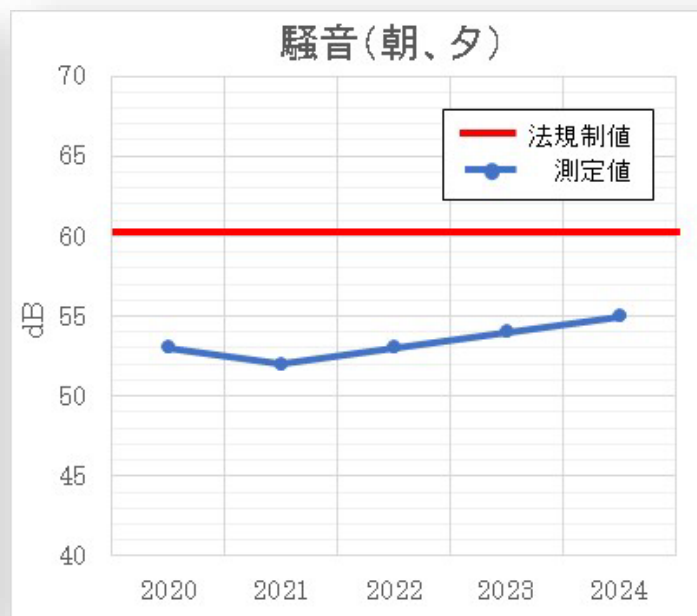
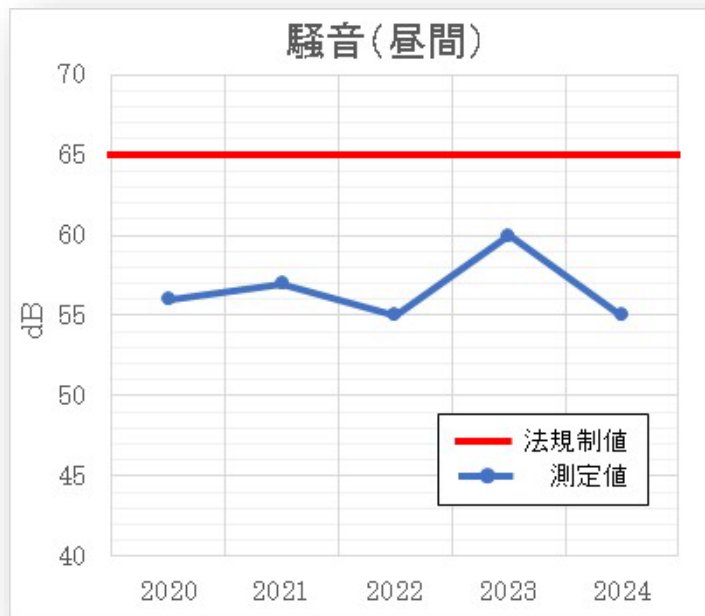
NO_x 窒素酸化物は硫黄酸化物とならび酸性雨(酸性降下物)粒子状物質の原因物質。

ばいじん 物が燃えた際に発生・飛散する微細な物質のこと。

VOC 大気中に容易に揮発する有機化学物質の総称。

11.騒音・振動防止

当工場では大型モーターや粉碎機等、多数の騒音発生機器が有ります。
これらの設備は騒音値の少ない機器を選定したり、設備周辺に防音壁を設置するなどして騒音発生の防止に努めています。



福島県生活環境の保全等に関する条例による規制

第4種区域(用途地域のうち工業地域)

昼間(7:00～19:00)

朝(6:00～7:00)、夕(19:00～22:00)

夜間(22:00～6:00)

65デシベル以下

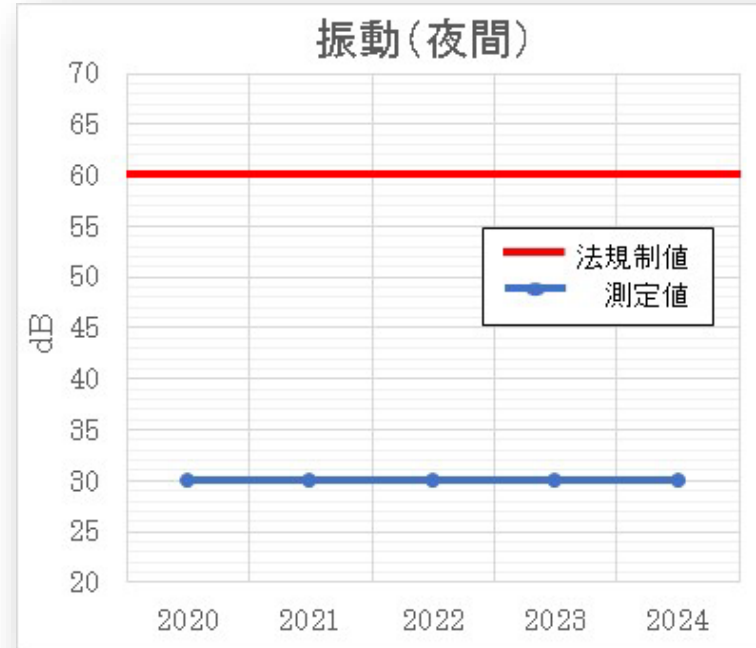
60デシベル以下

55デシベル以下

測定点:工場敷地境界6箇所(1回/年)

11.騒音・振動防止

また、遠心脱水機等の稼働による振動も発生します。
設備に防振対策を施し、振動発生防止にも努めています。



福島県生活環境の保全等に関する条例による規制
第2種区域(用途地域のうち工業地域)

昼間(7:00~19:00) 65デシベル以下

夜間(19:00~7:00) 60デシベル以下

測定点:工場敷地境界6箇所(1回/年)

本質的な改善として設備投資も検討しながら、応急対策として保護具の着用を徹底しています。

12.悪臭防止

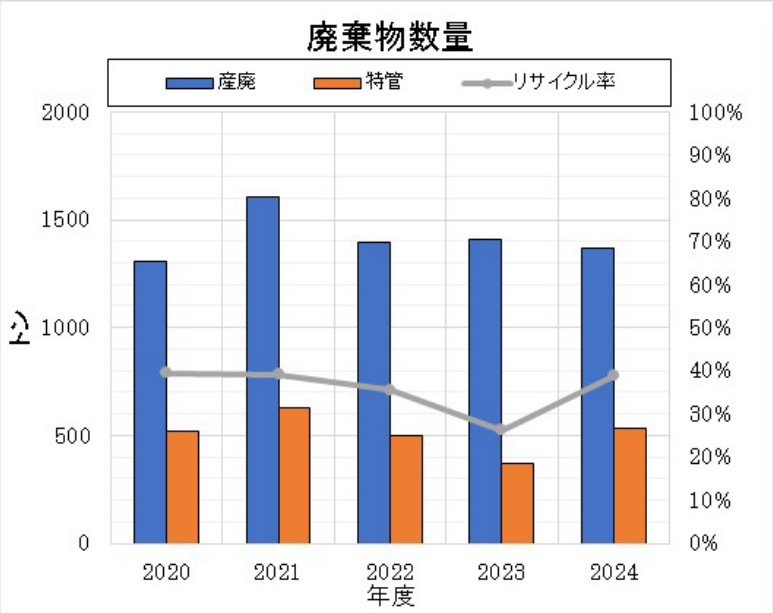
法規制値 年度	臭気指数	アンモニア	硫化水素	n-ブチルアルデヒド	トルエン	キシレン
	10	1	0.02	0.009	10	1
2020	10以下	0.1以下	0.002以下	0.0009以下	0.1以下	0.1以下
2021	10以下	0.1以下	0.002以下	0.0009以下	0.1以下	0.1以下
2022	10以下	0.1以下	0.002以下	0.0009以下	0.1以下	0.1以下
2023	10以下	0.1以下	0.002以下	0.0009以下	0.1以下	0.1以下
2024	10以下	0.1以下	0.002以下	0.0009以下	0.1以下	0.1以下

悪臭防止法の特定悪臭物質として上記物質を取り扱っており、設備・工程の密閉化、スクラバー（排ガスの洗浄）、漏えい警報設備等で外部への流出を防止しています。

測定点：工場敷地境界（1回/年）

規制物質以外の臭気についても発生・対策の実施並びにモニタリングを実施しています。万が一臭気を感じた場合は社内関係部署へ通報し対応する事としています。

13.廃棄物の削減



廃棄物		リサイクル
汚泥	焼却(磐梯町)	セメント原料(岩手県一関市)
	埋立(福島市飯坂町)	
廃油	焼却(磐梯町、泉崎市、いわき市、栃木県真岡市)	代替燃料(宮城県名取市、栃木県佐野市)
廃アルカリ	焼却(磐梯町)	代替燃料(宮城県名取市、栃木県佐野市)
	中和(新潟県燕市)	
廃プラスチック	焼却(郡山市熱海町)	固形燃料(須賀川市、本宮市)
木くず		固形燃料(須賀川市)
金属くず		リサイクル(須賀川市)
ガラス・陶磁器くず	埋立(小野町)	
がれき類	埋立(福島市飯坂町)	
紙・段ボール		古紙再生(須賀川市)

当社では生産活動に伴い多量の(特別管理)産業廃棄物及び一般廃棄物が発生します。外部へ処分委託した産業廃棄物はリサイクル可能な委託先を選定し最終処分量の削減を行っています。

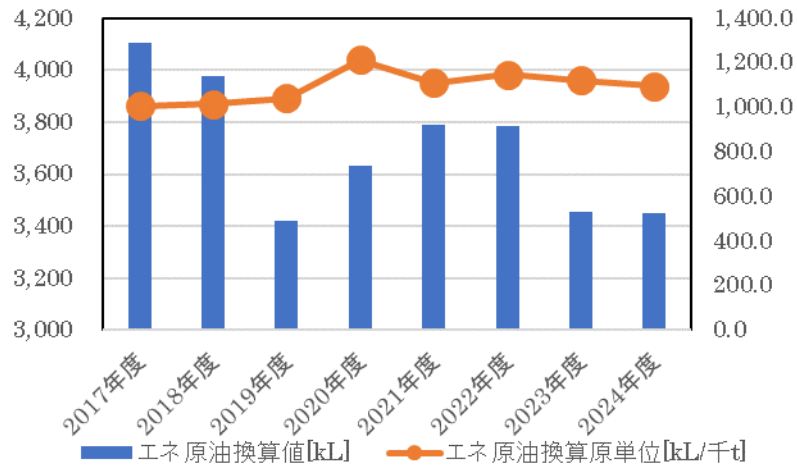
2024年度の全廃棄物数量1,366トンのうちリサイクル実績は530トン/年で39%となりました。(有価物売却を除く)

用語の説明

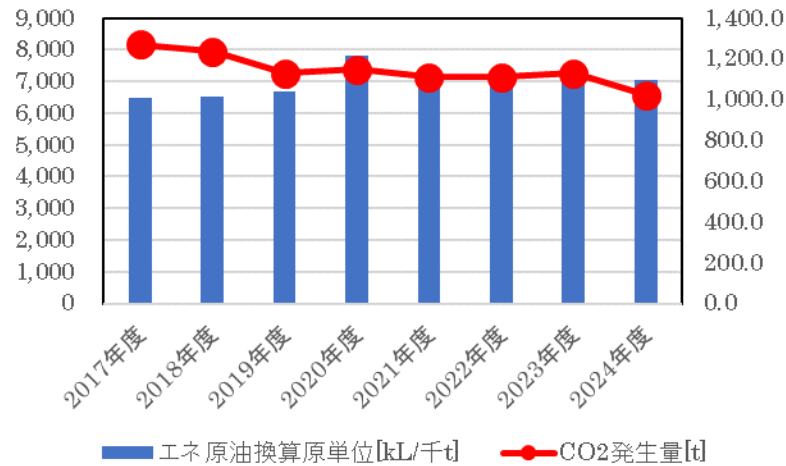
- 廃棄物
- 不要になり廃棄の対象になった物。産業廃棄物と一般廃棄物に大別される。
- 産業廃棄物
- 事業活動に伴って生じた廃棄物。
- 特別管理産業廃棄物
- 産業廃棄物のうち、爆発性や毒性などのある廃棄物。
- 一般廃棄物
- 事業活動に伴って生じた廃棄物以外のもの。一般家庭の生活に伴って生じた廃棄物も含まれる。

14.省エネルギー

原油換算値と原単位



CO2発生量と原単位



環境活動方針「環境プログラム」原単位 年間 1%削減を目標としています。

非化石エネルギー転換に関して、一部転換を行い使用電気全体の約13%程度を転換しております。

年度ごとに非化石エネルギーへの転換に向けて比率を上げている状況です。(再エネ電気・オフサイトPPA導入検討中)

主要なエネルギーはLNGと電力です。LNGは、製品製造時の反応工程・乾燥工程等で蒸気を多く使用しております。

電力側では、反応工程の冷却等で冷凍設備、医薬品工場での空調管理に伴う空調設備稼働で使用しております。

LNG使用量 927 [t/年] (前年度 921 [t/年])

電気使用量 9,000[千kWh/年] (前年度 9,015[千kWh/年])

省エネに関する取組みとして蛍光灯のLED化(約50%実施済)、高効率機器への更新(変圧器・電動機他)、エア漏れ修繕によるコンプレッサー稼働削減、省エネタイプのスチームトラップ交換、設備運用方法改善などを実施中です。その他工場廃熱を有効活用した冷温水ヒートポンプの導入も検討しております。更なる省エネを目指してこれからも積極的に取り組んでいきます。

15.その他

工場製造品目

■有機ゴム薬品	■果樹用抗菌剤	■環境薬剤	■医薬品原薬
			
加硫促進剤 老化防止剤 日光亀裂防止剤等 化成品 他 ・ゴムへ混ぜる薬品 ・ゴム製品を製造する 会社へ販売	チオノックフロアブル  ・もも、なし、りんご等 を病気から守る予防薬	重金属固定剤 水処理剤 ・ごみ処理施設で利用 ・焼却灰に混ぜる薬 ・焼却灰に含まれる有害 金属の流出を防ぐ薬剤	糖尿病改善薬 高血圧の治療薬 抗酒剤 頻尿改善薬 抗血小板剤

福利厚生施設(ロッカー室、浴室、集会場、医務室)



福利厚生施設(休憩室、喫煙所、洗濯乾燥室)



2022年より健康支援制度を導入

- ・付加健診、二次健診の補助
- ・施設利用補助
- ・スポーツ用品購入補助



16.レスポンスブルケアについて

レスポンスブル・ケアとは

化学工業界では、化学物質を扱うそれぞれの企業が化学物質の開発から製造、物流、使用、最終消費を経て廃棄・リサイクルにいたる全ての過程において、自主的に「安全・健康・環境」を確保し、活動の成果を公表し社会との対話・コミュニケーションを行う活動です。



レポートの作成

レポートは大内新興化学工業株式会社須賀川工場において報告された資料・内容を基に年度毎に作成することとし、このレポート作成後に発生した重要事項については、その都度別途資料を追加して報告することといたします。

作成にあたっては環境省の「環境報告ガイドライン 2012年度版」を参考としています。CSR(企業の社会的責任)については現在震災の復旧・復興を最優先としているため、地域貢献という意味では活動を行っていませんが地域に根ざした企業として積極的に近隣の方の採用と情報交換を行っています。

2017年6月からBCM・BCP(事業継続計画)活動を開始しました。当社は、通常の事業継続が困難な緊急事態に遭遇しても取引先との契約を守り信頼関係を維持することに努め、従業員とその家族の安全と生活を守り、地域社会に貢献するという強い意欲を持って取り組んでいくことを表明し、その遂行のためにBCP(事業継続計画)を策定し行動します。

対象とする範囲 大内新興化学工業株式会社須賀川工場の安全・品質・環境・廃棄物等に係る件

対象とする期間 2024年6月1日から2025年5月31日まで

2025年05月

作成:大内新興化学工業株式会社須賀川工場 安全環境課